

27/03/2006



FAMILIA ESMALTES

LÍNEA ANTICORROSIVOS (1 COMPONENTE)

DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Esmalte antioxidante efecto forja, de elevada protección contra la oxidación, aplicable directamente sobre hierro, sin necesidad de imprimación

USOS

Exterior/Interior, Dos en uno: imprimación y esmalte en 1

Hierro, Acero

Ventanas, Creación y reparación de molduras, Superestructura, Pilares, Vigas, Viguetas

PROPIEDADES

Aplicabilidad

Elasticidad

Colores sólidos a la luz e intemperie

Aplicable directamente sobre oxido

No necesita mano de imprimación antioxidante, ni de minio

Sellado hermético que evita el paso de humedad

Acabado forja altamente decorativo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	Rugoso
Peso específico	1,5 a 1,7 +- 0,05 kg/l
Viscosidad	Tixotrópico
Sólidos en volumen	51,47%
Sólidos en peso	30,37%
Niebla salina	1000 h
Espesor mín. recomendado	120 micras
Rendimiento aprox. por mano	8-11 m ² /L
Secado tacto	(20°C HR: 60%): 1-2 h
Repintado	(20°C HR: 60%): 24 h
Colores	Negro 700, Gris 701, Verde 703, Oro 705

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Soportes Nuevos

Hierro y acero:

-Nuevos y oxidados:

--Para su pintado el soporte, debe estar exento de productos extraños y/o residuos, así como bien desengrasado, sin calamina seco.

--Si presenta signos de oxidación, no se necesita eliminar el óxido incrustado, simplemente lijar y eliminar las partículas mal adheridas (en especial las partículas sueltas de óxido y calamina. Seguidamente aplicar directamente Ferrorite.

--Si hay zonas con corrosión: Eliminar con cepillo metálico o cualquier abrasivo hasta eliminar todo el óxido suelto (Hasta Sa 2 1/2 o equivalente)

-No olvidar el espesor recomendado para satisfacer una correcta protección frente a la corrosión.

Galvanizado: Aplicar previamente Montoprimer Imprimación Multiadherente.

PVC: Limpiar, desengrasar, lijar y aplicar imprimación multiadherente

Maderas nuevas:

- Aplicar previamente Selladora Sellalux I(ver ficha técnica)

27/03/2006

-Imprimir previamente, sobre las maderas nuevas, con Montoxyl Fondo (cod. 1301) si se desea una protección preventiva frente a hongos o bacterias.

Obra (yeso, cemento y derivados):

-Tratar del modo habitual estos soportes, eliminando salitres, excesos de humedad y eflorescencias.

-Eliminar productos extraños y/o residuos.

-Una vez secos imprimir con Selladora Sellalux (ver ficha técnica)

Restauración y mantenimiento

Hierro, madera, obra y pinturas esmaltadas:

-Sobre pinturas en buen estado y mates, limpiar, desengrasar y aplicar directamente,

-Sobre pinturas en buen estado, satinadas y brillantes, limpiar, desengrasar, matizar (lijando superficialmente, para mejorar la adherencia), y aplicar directamente.

-Sobre pinturas en mal estado o mal adheridas, eliminarlas mediante medios mecánicos o químicos y proceder como sobre soporte nuevo.

MODO DE EMPLEO

Consejos de aplicación

-Aplicar sobre substratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.

-Preparar los fondos, tal y como se indica en Los apartados anteriores, PREPARACION DE SOPORTES NUEVOS Y/O RESTAURACION Y MANTENIMIENTO.

-Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.

-Aplicar siguiendo las diluciones marcadas en SISTEMAS DE APLICACIÓN

-No aplicar el producto a temperaturas extremas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.

-Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.

-No aplicar con humedades relativas superiores a 80%.

Sobre antiguas pinturas, en las que desconozcamos su composición, o dudemos de su adherencia, siempre es conveniente realizar pruebas previas de adherencia

Disolvente para dilución y limpieza

Disolvente ferrorite o Disolvente de limpieza(para limpiar): 1406

Método de aplicación Dilución orientativa

Brocha	0-5%
Rodillo	0-5%
Pistola air less	5-15%
Pistola air mix	5-15%
Pistola aerográfica	5-15%
Turbo baja presión	5-15%

SISTEMA

Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
Hierro, acero			
MAX	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja
STD	Ferrorite esmalte forja		Ferrorite esmalte forja
Madera			
MAX	Selladora Sellalux	Ferrorite Esmalte Forja	Ferrorite Esmalte Forja
STD	Selladora Sellalux		Ferrorite Esmalte Forja
Obra nueva			
MAX	Selladora Sellalux	Ferrorite Esmalte Forja	Ferrorite Esmalte Forja

27/03/2006

STD	Selladora Sellalux	Ferrorite Esmalte Forja
------------	--------------------	-------------------------

Antiguas pinturas en buen estado

MAX	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja
STD	Ferrorite esmalte forja		Ferrorite esmalte forja

SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.

En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante.

Tóxico por ingestión.

Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter los residuos al desagüe.

Conservar el producto en zonas secas.

ADEMAS EN LOS PRODUCTOS AL DISOLVENTE:

Aplicar el producto en lugares con buena ventilación. En caso contrario utilizar mascarilla para protección respiratoria.

Usar mascarilla adecuada para las aplicaciones a pistola y lijado o cepillado de pinturas.

Mantener la ventilación del local hasta el total secado del producto.

Evitar su respiración, ingestión y contacto con la piel y ojos. Caso de contacto con los ojos acudir a un médico.

Conservar el producto en zonas bien ventiladas y sin riesgo de inflamación.

NOTA

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

FORMATOS

0.375 L, 0.75 L, 4 L